

БЛАНК ЗАКАЗА
теплообменного аппарата по данным технологического процесса

1	Предприятие-потребитель		Располож-е аппарата	Горизонтальное	Вертикальное
2	Наименование установки		Тип аппарата		
3	Технологическая позиция		Термообработка		
4	Назначение аппарата		Материальное исполнение		

ДАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

		Межтрубное пр-во		Трубное пр-во	
		Вход	Выход	Вход	Выход
Наименование рабочей среды	Размерность				
Общий расход	кг/ч				
Пар	кг/ч				
Жидкость	кг/ч				
Водяной пар	кг/ч				
Вода	кг/ч				
Неконденсируемый газ	кг/ч				
Температура	°С				
Рабочее давление	бар				
Термическое сопротивление загрязнений	м²К/Вт x 10³				
Допустимый перепад давления	бар				
Необходимость отчистки	да/нет				

ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СРЕДЫ

Пар	Плотность	кг/м³				
	Кинематическая вязкость	м²/с x 10³				
	Молекулярный вес					
	Молекулярный вес неконд. газа					
	Теплоемкость	Дж/кг·К				
	Теплопроводность	Вт/м·К				
Жидкость	Плотность	кг/м³				
	Кинематическая вязкость	м²/с				
	Теплоемкость	Дж/кг·К				
	Теплопроводность	Вт/м·К				
	Поверхностное натяжение	н/м x 10³				

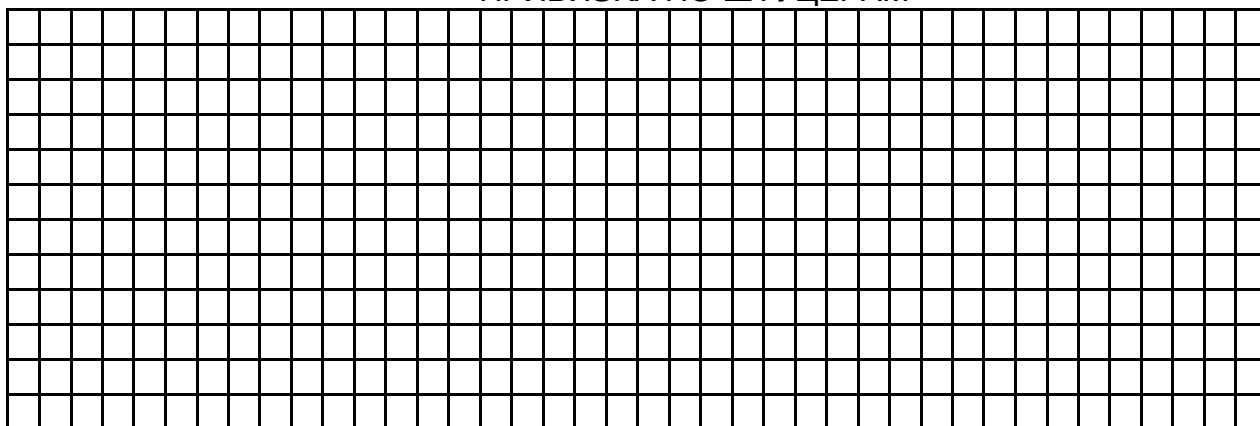
ХАРАКТЕРИСТИКА СРЕДЫ

Температура кипения при давлении 0,07Мпа	°С				
Химический состав среды	%				
Вредность по ГОСТ 2.1.007-76	класс опасности				
Воспламеняемость по ГОСТ 12.1.004-91					
Взрывоопасность по ГОСТ 12.1.011-78 (с указанием категории и группы смеси)					
Вызывает среда коррозионное растрескивание	да/нет				

ХАРАКТЕРИСТИКА АППАРАТА

Отрицательная температура стенки аппарата под давлением, °С			
Средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С			
Аппарат устанавливается на бетонном основании/металлоконструкции			
Наружный диаметр теплообменных труб, мм			
Схема размещения труб в трубной решетке		По квадрату	По треугольнику
Испытания на МКК основного металла и сварных соединений		да	нет
Необходимость установки деталей для крепления теплоизоляции		да	нет
Тип крепления трб в трубной решетке	развальцовка	обварка с развальцовкой	
Шарниры	правые	левые	нет

СХЕМА АППАРАТА ПРИВЯЗКА ПО ШТУЦЕРАМ



ШТУЦЕРЫ

Номер штуцера по схеме	назначение	условный диаметр, мм	Условное давление, кгс/см ²

Примечание:

Схема аппарата и привязка по штуцерам и опорам дается в случае отличий от указанных в настоящих технических условиях

Конструкция аппарата, выбранного согласно данного бланка заказа, подлежит согласованию с заказчиком.

Наименование и почтовый адрес организации заказчика

Подпись руководителя организации «Заказчика»

(Должность)

(Личная подпись)

(Расшифровка подписи)

(дата)