

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

для расчета и выбора аппарата с перемешивающим устройством

Предприятие _____
Ответственное лицо _____
Тел./факс _____
e-mail: _____

Раздел 1

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА И ПРОЦЕССА

Объем аппарата, м³ _____
Материал корпуса аппарата (Ст.3сп, 12Х18Н10Т, 09Г2С, прочие) _____
Внутреннее покрытие (без покрытия, гуммирование, эмалирование, футеровка, прочее) _____
Материал перемешивающего устройства (Ст.3сп, 12Х18Н10Т, 09Г2С, прочие) _____
Рабочее давление в аппарате, абсолютное, МПа _____
Коэффициент заполнения аппарата _____
Время пребывания (непрерывный процесс), ч _____
Длительность цикла (периодический процесс), ч _____
Склонность продукта к налипанию и кристаллизации (да, нет) _____
Склонность продукта к вспениванию (да, нет) _____
Склонность элементов рабочей среды к разрушению при высокой частоте вращения мешалки (да, нет) _____
Тип корпуса (см. приложение) _____

Раздел 2

СВОЙСТВА СПЛОШНОЙ ЖИДКОЙ ФАЗЫ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ

Наименование _____
Состав _____
Плотность, кг/м³ _____
Динамическая вязкость, Па·с _____
Удельная теплоемкость, кДж/кг·К _____
Теплопроводность, Вт/м·К _____

Раздел 3

СВОЙСТВА ДИСПЕРСНОЙ ТВЕРДОЙ ФАЗЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ СУСПЕНЗИИ

Наименование _____
Состав _____
Плотность, кг/м³ _____
Размер частиц, м _____

Коэффициент молекулярной диффузии, $\text{м}^2/\text{с}$ *

Концентрация частиц, мас.%

или об.%

Требуемая степень неоднородности, %

Раздел 4

СВОЙСТВА ДИСПЕРСНОЙ ЖИДКОЙ ФАЗЫ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭМУЛЬСИИ

Наименование

Состав

Плотность, $\text{кг}/\text{м}^3$

Динамическая вязкость, $\text{Па}\cdot\text{с}$

Удельная теплоемкость, $\text{кДж}/\text{кг}\cdot\text{К}$

Поверхностное натяжение на границе раздела фаз, $\text{Н}/\text{м}$

Концентрация частиц, мас.%

или об.%

Требуемый средний размер капель, м

Требуемая степень неоднородности, %

Раздел 5

СВОЙСТВА ДИСПЕРСНОЙ ГАЗОВОЙ ФАЗЫ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ГАЗОЖИДКОСТНОЙ СИСТЕМЫ

Наименование

Состав

Плотность, $\text{кг}/\text{м}^3$

Поверхностное натяжение на границе раздела фаз, $\text{Н}/\text{м}$

Расход газа, $\text{нм}^3/\text{ч}$

Коэффициент молекулярной диффузии, $\text{м}^2/\text{с}$ *

Раздел 6

ТРЕБОВАНИЯ К ТЕПЛООБМЕНУ **

Теплообмен необходим только для компенсации теплопотерь (да, нет)

Стационарный теплообмен

Тепловой поток, кВт

Температура среды в аппарате, $^{\circ}\text{C}$

Нестационарный теплообмен

Начальная температура среды в аппарате, $^{\circ}\text{C}$

Конечная температура среды в аппарате, $^{\circ}\text{C}$

Время разогрева (охлаждения) среды в аппарате, с

Раздел 7

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ **

Наименование вещества

Вид теплоносителя (водяной пар, вода, масло, прочее)

Давление избыточное, МПа

* Заполняется при необходимости расчета процесса массообмена.

* Заполняется при необходимости расчета процесса массообмена.

** Заполняется при необходимости расчета процесса теплообмена.

Расход (для пара не заполнять), м³/ч
Температура на входе в теплообменное устройство
(для пара не заполнять), °C

Раздел 8
**ХАРАКТЕРИСТИКИ НЕПОДВИЖНЫХ ВНУТРЕННИХ УСТРОЙСТВ
В АППАРАТЕ, НЕ ПРЕДУСМОТРЕННЫХ КАТАЛОГОМ**
(отражатели, трубы для КИП и др.)*

Назначение внутренних устройств
Количество внутренних устройств, шт.
Коэффициенты сопротивления при поперечном обтекании
внутренних устройств
Площади проекции внутренних устройств на
меридиональную плоскость, м²
Радиусы установки внутренних устройств, м

Раздел 9
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Наличие штуцера слива в днище аппарата (да, нет)
Рабочая среда взрыво- или пожароопасная (да, нет)
Зона класса помещения или наружной установки
по классификации ГОСТ Р 51330
Категория помещения по пожароопасности
по классификации НПБ 105-95
Класс опасности среды по ГОСТ 12.1.007-76
Сейсмичность района в баллах по шкале Рихтера
Количество заказываемых аппаратов, шт.

Подпись руководителя организации «Заказчика»

(Должность)

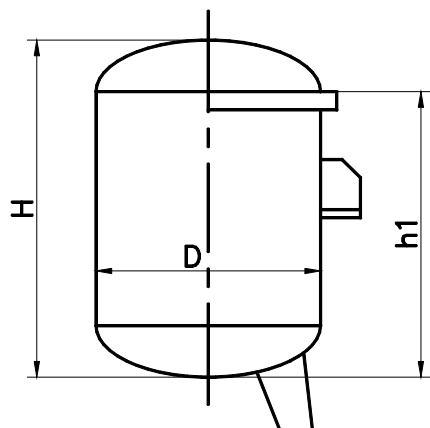
(Личная подпись)

(Расшифровка подписи)

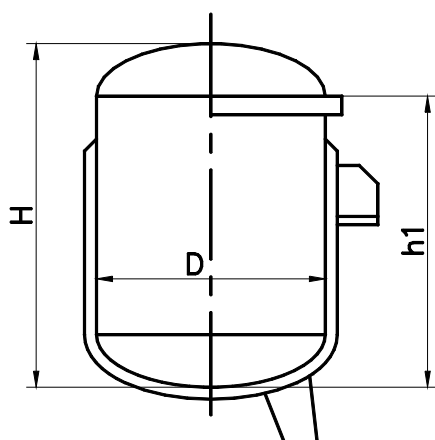
(дата)

* Значения величин указываются последовательно через точку с запятой.

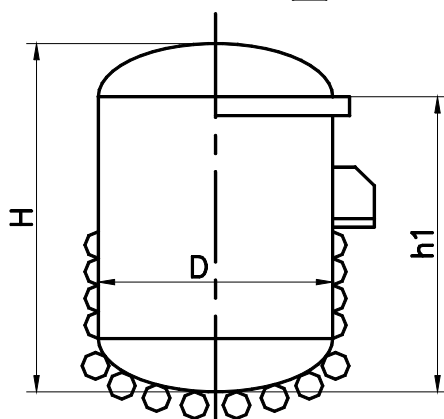
ТИПЫ КОРПУСОВ



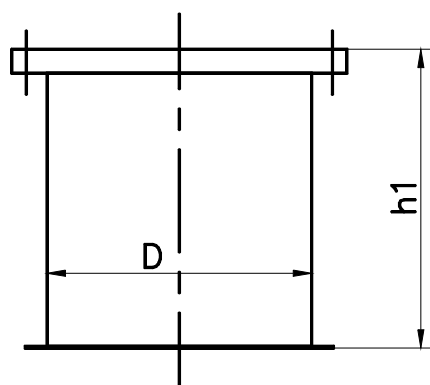
- аппараты с эллиптическим дном и съемной эллиптической крышкой;
- цельносварные;



- аппараты с эллиптическим дном и съемной эллиптической крышкой, с гладкой приварной рубашкой;
- цельносварные с гладкой приварной рубашкой;



- аппараты с эллиптическим дном и съемной эллиптической крышкой, с рубашкой из полутруб;
- цельносварные с рубашкой из полутруб;



- аппараты с плоским дном и съемной плоской крышкой;
- цельносварные.

